

## 鼓型

### ●RBP□RCA

将橡胶部用尼龙线进行辐射状加固。  
适用于内径小~中及重量中等的工件的把持与抓取。

### ●RBP□TCA

将橡胶部用尼龙线进行斜线状加固。  
适用于内径大及重量较重的工件的把持与抓取。



### 式样

| 订货型号      | 适用工件内径 (mm) | 推荐可搬运质量 <sup>注</sup> (g) | 使用流体 | 最高使用空气压力 (MPa) | 保证耐压 (MPa) | 使用温度范围 (°C) | 加油                              | 橡胶部结构                | 本体材料 | 产品质量 (g) |
|-----------|-------------|--------------------------|------|----------------|------------|-------------|---------------------------------|----------------------|------|----------|
| RBP006RCA | φ 8.5 ~ 10  | 300                      | 空气   | 0.40           | 0.60       | 0 ~ 50      | 不可<br>（不可在矿物油<br>等环境介质中<br>使用。） | 加线<br>径向<br>（氯丁二烯橡胶） | 不锈钢  | 8        |
| RBP007RCA | φ 10 ~ 12   | 300                      |      |                |            |             |                                 |                      |      | 12       |
| RBP009RCA | φ 12 ~ 17   | 1300                     |      |                |            |             |                                 |                      |      | 17       |
| RBP010RCA | φ 16 ~ 21   | 2000                     |      |                |            |             |                                 |                      |      | 28       |
| RBP014RCA | φ 21 ~ 27   | 2500                     |      |                |            |             |                                 |                      |      | 60       |
| RBP017RCA | φ 24 ~ 32   | 3000                     |      | 0.50           | 0.75       |             |                                 | 高速钢<br>（电镀）          | 85   |          |
| RBP019RCA | φ 28 ~ 36   | 3500                     |      |                |            |             |                                 |                      | 105  |          |
| RBP022RCA | φ 30 ~ 44   | 6000                     |      |                |            |             |                                 |                      | 160  |          |
| RBP025RCA | φ 32 ~ 52   | 9000                     |      |                |            |             |                                 |                      | 245  |          |
| RBP035TCA | φ 45 ~ 65   | 12000                    |      |                |            |             |                                 |                      | 铝    | 180      |
| RBP045TCA | φ 58 ~ 85   | 22000                    | 370  |                |            |             |                                 |                      |      |          |
| RBP055TCA | φ 70 ~ 105  | 28000                    | 610  |                |            |             |                                 |                      |      |          |

注：推荐可搬运质量是指适用工件内径最大值的情况。（工件内径越小，可搬运质量越大。）

## 钳型

### ●RBG□GCA

从外侧轻柔且牢固地抓住工件。最适于无开口部或开口部较小，从内侧难以抓住的工件的把持与抓取。



### 式样

| 订货型号      | 适用工件外径 (mm) | 推荐可搬运质量 <sup>注</sup> (g) | 使用流体 | 最高使用空气压力 (MPa) | 保证耐压 (MPa) | 使用温度范围 (°C) | 加油                              | 橡胶部结构           | 本体材料 | 产品质量 (g) |
|-----------|-------------|--------------------------|------|----------------|------------|-------------|---------------------------------|-----------------|------|----------|
| RBG020GCA | φ 5 ~ 15    | 1400                     | 空气   | 0.15           | 0.20       | 0 ~ 50      | 不可<br>（不可在矿物油<br>等环境介质中<br>使用。） | 总橡胶<br>（氯丁二烯橡胶） | 铝    | 60       |
| RBG030GCA | φ 10 ~ 25   | 3800                     |      |                |            |             |                                 |                 |      | 145      |
| RBG040GCA | φ 15 ~ 35   | 9000                     |      |                |            |             |                                 |                 |      | 210      |
| RBG050GCA | φ 20 ~ 45   | 9000                     |      |                |            |             |                                 |                 |      | 285      |

注：推荐可搬运质量是指适用工件外径最小值的情况。（工件内径越大，可搬运质量越大。）

小型  
方形  
埋入式  
多形式  
安装式  
薄型C  
薄型JC  
笔形  
苗条型  
双气口  
国际标准  
拉杆中型  
SD  
小型  
导向  
轮胎型  
φ6-10  
轮胎型  
φ12-63  
带导向  
GA  
双活塞杆  
φ6  
双活塞杆  
B  
阿尔法  
双活塞杆  
中心轴  
气缸  
气动  
滑台  
杆式  
滑块  
多用途  
滑台  
Z滑台  
GT  
WS  
MT  
RT  
WT  
YZ  
ORV  
ORCφ10  
ORCA  
ORGA  
ORK  
ORC  
φ63, φ80  
扁平  
无杆  
MRC  
MRG  
ORS  
MRS  
ORW  
MRW  
RAP  
RAT  
RAN  
RAK  
RAG  
RWT  
摆动  
扭转  
橡胶  
手指  
气动  
手指  
扁平型  
气动手指  
SHM  
微型  
SHM  
低速  
磁性  
开关  
气缸轴接头  
活塞杆尾端  
球铰接头

|                        |
|------------------------|
| 小型<br>方形               |
| 埋入式                    |
| 多形式<br>安装式             |
| 薄型C                    |
| 薄型JC                   |
| 笔形                     |
| 苗条型                    |
| 双气口                    |
| 国际标准<br>拉杆中型           |
| SD                     |
| 小型<br>导向               |
| 静密封型<br>φ6-10          |
| 静密封型<br>φ12-63         |
| 带导向<br>GA              |
| 双活塞杆<br>φ6             |
| 双活塞杆<br>B              |
| 阿尔法<br>双活塞杆            |
| 中心轴<br>气缸              |
| 气动<br>滑台               |
| 杆式<br>滑块               |
| 多用途<br>滑台              |
| Z滑台                    |
| GT                     |
| WS                     |
| MT                     |
| RT                     |
| WT                     |
| YZ                     |
| ORV                    |
| ORCφ10                 |
| ORCA<br>ORGA           |
| ORK                    |
| ORC<br>φ63, φ80        |
| 扁平<br>无杆               |
| MRC<br>MRG             |
| ORS<br>MRS             |
| ORW<br>MRW             |
| RAP                    |
| RAT                    |
| RAN                    |
| RAK                    |
| RAG                    |
| RWT                    |
| 摆动                     |
| 扭转                     |
| 橡胶<br>手指               |
| 气动<br>手指               |
| 扁平型<br>气动手指            |
| SHM<br>微型              |
| SHM                    |
| 低速                     |
| 磁性<br>开关               |
| 气缸轴接头<br>活塞杆尾端<br>球铰接头 |

## 使用要领及注意事项

### 鼓型

- 使用前请确认橡胶部是否有外伤。
- 请不要用锋利的物体触碰橡胶部或对其施加冲击。
- 开始使用或长时间放置后再启动时，请进行几次试进排气。
- 请勿在装有空气的状态下长时间放置。
- 保管时请避免放置在阳光直射或有湿气的场所。
- 由于会导致过早发生故障，因此，请勿在自由状态下频繁膨胀。
- 由于属于消耗品，因此请根据老化情况尽早更换新的产品。
- 抓取时如工件与橡胶部间粘有油分、水分（降低摩擦力的物质）等，将急剧降低摩擦力，导致把持力下降，因此敬请注意。
- 请务必通过减压阀及过滤器去油过滤器供气，并在最高使用压力以下进行使用。施加高压或供气中含油及水都将缩短其使用寿命。
- 在超出适用工件内径的范围使用将导致过早发生故障。
- 客户自行对本体进行再加工可能导致橡胶部受损，是过早发生故障的主要原因。
- 请用带密封材料的堵头堵住不用的进排气口的内螺纹部。

### 钳型

- 使用前请确认橡胶部是否有外伤。
- 请不要用锋利的物体触碰橡胶部或对其施加冲击。
- 开始使用或长时间放置后再启动时，请进行几次试进排气。
- 请勿在装有空气的状态下长时间放置。
- 保管时请避免放置在阳光直射或有湿气的场所。
- 由于会导致过早发生故障，因此，请勿在自由状态下频繁膨胀。
- 由于属于消耗品，因此请根据老化情况尽早更换新的产品。
- 抓取时如工件与橡胶部间粘有油分、水分（降低摩擦力的物质）等，将急剧降低摩擦力，导致把持力下降，因此敬请注意。
- 请务必通过减压阀及过滤器去油过滤器供气，并在最高使用压力以下进行使用。施加高压或供气中含油及水都将缩短其使用寿命。
- 客户自行对本体进行再加工可能导致橡胶部受损，是过早发生故障的主要原因。

### 橡胶手指的更换时间

橡胶手指使用期限末期将出现以下现象。而且，还会随实际使用条件（使用环境·使用目的·抓取状态等）发生变化，因此请定期进行检查并及早更换。

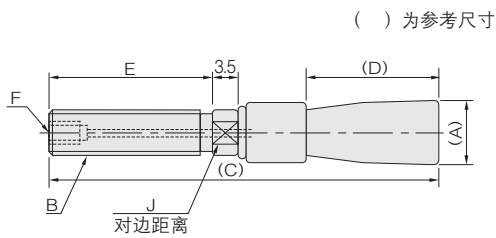
- ①由于橡胶部磨损，线露出（鼓型）。
- ②橡胶部出现裂纹。
- ③膨胀时，线的间隔将产生偏差（鼓型）。
- ④难以插入工件。
- ⑤排气耗费时间。（注）
- ⑥橡胶部的膨胀性变差。（注）

注：上述⑤、⑥现象可能因配管系统的堵塞或空气泄漏等原因导致，出现上述现象时请对配管系统进行确认。

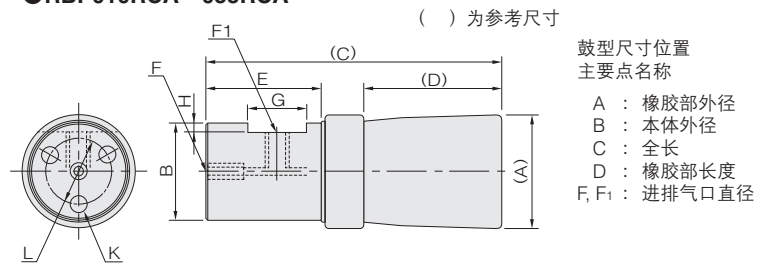
## 鼓型尺寸图 (mm)

 RBP06RCA ~ RBP025RCA: RBP-RCA  
RBP035TCA ~ RBP055TCA: RBP-TCA

### ●RBP006RCA~009RCA




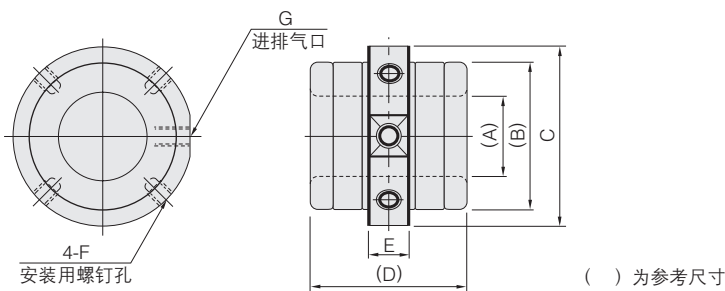
### ●RBP010RCA~055RCA



| 型号        | 符号 | (A)  | B       | (C) | (D)  | E    | F         | F <sub>1</sub> | G  | H   | J | K      | L   |
|-----------|----|------|---------|-----|------|------|-----------|----------------|----|-----|---|--------|-----|
| RBP006RCA |    | φ8   | M6×1    | 51  | 17.5 | 21   | M3×0.5深度4 |                |    |     | 5 |        |     |
| RBP007RCA |    | φ9.5 | M6×1    | 51  | 17.5 | 21   | M3×0.5深度4 |                |    |     | 6 |        |     |
| RBP009RCA |    | φ11  | M8×1.25 | 51  | 17.5 | 21   | M5×0.8深度6 |                |    |     | 8 |        |     |
| RBP010RCA |    | φ14  | φ10     | 52  | 21   | 22   | M5×0.8深度8 | M5×0.8 深度1.5   |    |     |   |        |     |
| RBP014RCA |    | φ19  | φ14     | 56  | 22   | 22   | M5×0.8深度8 | M5×0.8 深度3.5   |    |     |   |        |     |
| RBP017RCA |    | φ22  | φ17     | 56  | 22   | 22   | M5×0.8深度8 | M5×0.8深度5      |    | 2   |   |        |     |
| RBP019RCA |    | φ25  | φ19     | 55  | 22   | 22   | M5×0.8深度8 | M5×0.8深度6      |    |     |   |        |     |
| RBP022RCA |    | φ27  | φ22     | 64  | 28   | 25   | M5×0.8深度8 | M5×0.8深度7      | 14 |     |   |        |     |
| RBP025RCA |    | φ29  | φ25     | 76  | 34   | 30   | M5×0.8深度8 | M5×0.8深度8      | 15 | 2.5 |   |        |     |
| RBP035TCA |    | φ41  | φ34     | 71  | 42   | 17.5 | M6×1 深度9  | Rc1/8          |    |     |   |        |     |
| RBP045TCA |    | φ51  | φ44     | 90  | 52   | 26   | M6×1 深度6  | M6×1 深度8       | 18 | 3   |   | 3-M6×1 | φ32 |
| RBP055TCA |    | φ63  | φ54     | 101 | 53   | 35   | M6×1 深度10 | M6×1 深度10      | 20 |     |   | 3-M6×1 | φ40 |

## 钳型尺寸图 (mm)

 RBG020GCA ~ RBG050GCA: RBG



| 型号        | 符号 | (A) | (B) | C   | (D) | E  | F       | G      |
|-----------|----|-----|-----|-----|-----|----|---------|--------|
| RBG020GCA |    | φ19 | φ33 | φ40 | 36  | 10 | M5×0.8  | M5×0.8 |
| RBG030GCA |    | φ27 | φ48 | φ60 | 48  | 13 | M6×1    | M6×1   |
| RBG040GCA |    | φ37 | φ58 | φ70 | 52  | 14 | M6×1    | M6×1   |
| RBG050GCA |    | φ48 | φ69 | φ80 | 56  | 15 | M8×1.25 | Rc1/8  |

小型  
方形  
埋入式  
多形式  
安装式  
薄型C  
薄型JC  
笔形  
苗条型  
双气口  
国际标准  
拉杆中型  
SD  
小型  
导向  
脚踏型  
φ6-10  
脚踏型  
φ12-63  
带导向  
GA  
双活塞杆  
φ6  
双活塞杆  
B  
阿尔法  
双活塞杆  
中心轴  
气缸  
气动  
滑台  
杆式  
滑块  
多用途  
滑台  
Z滑台  
GT  
WS  
MT  
RT  
WT  
YZ  
ORV  
ORCφ10  
ORCA  
ORGA  
ORK  
ORC  
φ63, φ80  
扁平  
无杆  
MRC  
MRG  
ORS  
MRS  
ORW  
MRW  
RAP  
RAT  
RAN  
RAK  
RAG  
RWT  
摆动  
扭转  
橡胶  
手指  
气动  
手指  
扁平型  
气动手指  
SHM  
微型  
SHM  
低速  
磁性  
开关  
气缸轴接头  
活塞杆尾端  
球铰接头