

MCS100

质量流量传感器

MCS100质量流量传感器使用山武公司独创的微流量传感器。它可以安装在非常靠近管口的地方。其测量响应速度高达5ms。由于采用了质量流量的测量原理，其测量不受气体压力影响。



规格书

型号	MCS100A100	MCS100A104	MCS100A108	MCS100A112
适用气体	空气, 氮气, 气体必须干燥且不含腐蚀性成分 (例: 氯、硫、酸等) 气体必须是清洁气体, 不含粉尘和油。			
流量范围	- 3~+3L/min	0~3L/min	- 0.5~+0.5L/min	0~0.5L/min
操作温度	0~50 C (环境温度与介质温度均为此数值) 以上数值为20 C, 1atm条件下数值。			
操作湿度	10~80%RH (无结露)			
操作压力范围	- 100~+200KPa (确保压力特性的范围: - 70~+200KPa)			
输出电压精度	± 5%FS	± 5%FS	± 5%FS	± 6%FS
响应速度	5ms (一个采样周期内, 流量变化量最大为95%FS)			
额定电压	12~24VDC, 12VDC趋动时, 纹波电压小于5%, 24VDC趋动时, 纹波电压小于10%			
消耗电流	12mA以下			
管路连接	M5内螺纹			
安装位置	任意			
重量	9g			

选型表

序号	说明
MCS100A100	- 3~+3L/min流量传感器
MCS100A104	0~3L/min流量传感器
MCS100A108	- 0.5~+0.5L/min流量传感器
MCS100A112	0~0.5L/min流量传感器

可选附件 (另售)

序号	说明
81446888-001	带插头连接电缆

尺寸

(单位: mm)

